

MILLMAX produktová řada

POPIS:

Hydraulické oleje prémiové kvality sestavené z rozpouštědlových rafinátů a vysoce výkonných aditiv.

APLIKACE:

Používejte pro hydraulické systémy, kde je vyžadován kvalitní hydraulický minerální olej s aditivou proti opotřebení. Od aplikací na vysokorychlostní vřetena, přes oběhové soustavy až po náročné aplikace s vysokou viskozitou.

UŽIVATELSKÉ VÝHODY:

- Vynikající tepelná a oxidační stabilita, zlepšení spolehlivosti, čistoty.
- Delší provozní životnost náplně.
- Vynikající ochrana proti opotřebení snižuje prostoje při odstávkách a opravách.
- Ochrana proti korozi a nízká pěnovost pro čistší, vysoce výkonné systémy fungující bez závad.
- Široká nabídka viskozit vyhovující většině možných aplikací.
- Vyvinuto, vyrobeno a balení v Anglii – originál firmy Millers Oils Ltd.

VÝKONOVÝ PROFIL:

- Din 51524 část 2.
- Denison – specifikace HFO a HF2.
- Vickers – HP Vane Pump (mobilní a průmyslové aplikace).
- Cincinnati Milacron specifikace P68 a 70. P38, 54, 55 & 57 specifikace rzi a koroze-
- Racine 'S' Pump Test.
- AFNOR Filtration (Wet NFE 48 – 691).
- FZG Gear Testing Damage Load 12 (ISO 32 a46).

CHARAKTERISTIKA:

MILLMAX	2	5	10	15	22	32
Hustota při 15°C	0.818	0.840	0.879	0.873	0.872	0.873
Kinematická viskozita při 100°C	-	-	2.5cSt	3.4cSt	4.3cSt	5.2cSt
Kinematická viskozita při 40°C	2.2cSt	4.5cSt	10.3cSt	15.8cSt	22.4cSt	30.5cSt
Viskozitní index	-	-	48	79	95	99
Bod skápnutí °C	-	-	-30	-27	-26	-26
Bod vzplanutí °C	70	100	140	200	200	200
Bezpečnostní list č.	5187	5141	5021	5025	5028	5037

MILLMAX	37	46	68	100	150	220
Hustota při 15°C	0.875	0.876	0.880	0.885	0.893	0.890
Kinematická viskozita při 100°C	6.0cSt	6.9cSt	8.9cSt	11.2cSt	14.2cSt	19.3cSt
Kinematická viskozita při 40°C	38.2cSt	47.8cSt	68cSt	100cSt	144cSt	230cSt
Viskozitní index	100	99	104	97	96	95
Bod skápnutí °C	-26	-25	-24	-18	-7	-7
Bod vzplanutí °C	200	200	200	200	200	200
Bezpečnostní list č.	5042	5155	5047	5144	5051	5052

BALENÍ:

5l, 25l, 205l, 1000l